



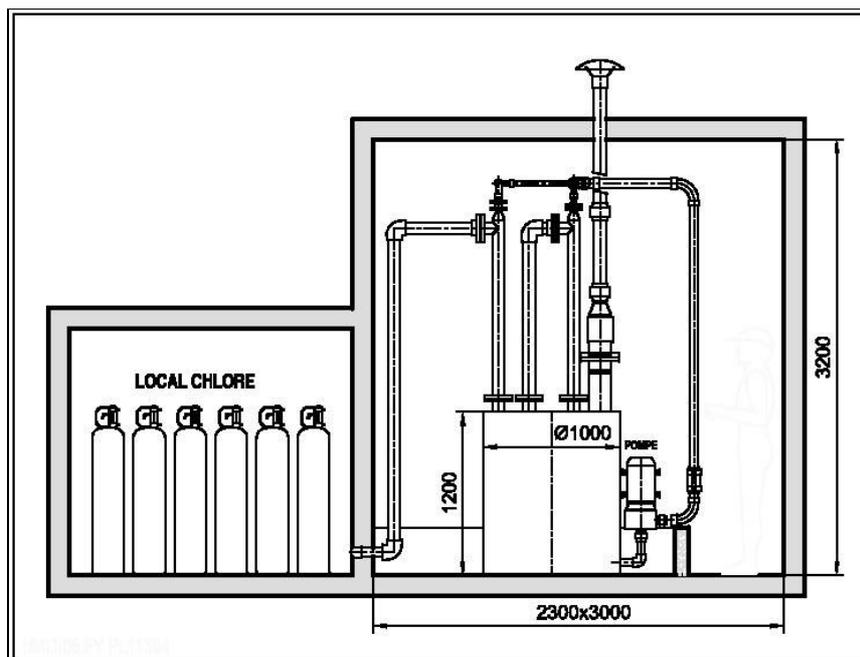
# TOUR DE NEUTRALISATION CIFEC DN 80

## Capacité 50 Kg

### 1/ AVANTAGES

Tour de neutralisation Cifec DN 80, capacité de neutralisation de 50 Kg de chlore pour local chlore de volume < 15 m<sup>3</sup>

- sécurité totale: double lavage du gaz
- toujours prêt à fonctionner efficacement sans maintenance
- pas de colonnes à garnissage (anneaux rashig) donc pas de prise en masse
- construction plastique anti-corrosive
- débit d'aspiration : 150 m<sup>3</sup>/h
- capacité de neutralisation ; 50 Kg de chlore
- pompe à entraînement magnétique (pas de garniture)



### 2/ PRINCIPE

La tour d'absorption CIFEC fonctionne sur la base de **laveurs de gaz à jet** : cet appareil permet de résoudre **en une seule étape, à la fois l'aspiration et l'absorption. Elle supprime le ventilateur et la tour classique avec anneaux Rashig risquant de prendre en masse par carbonatation de la soude.**

La solution de soude est utilisée comme fluide moteur dans les laveurs à jet liquide qui assurent simultanément l'aspiration de l'air pollué et le mélange avec la solution absorbante.

Le laveur d'air à jet ne comprend pas de pièces mobiles (roue, arbre, etc...) et ne peut pas s'user. Il est réalisé en matériau anti-corrosion. La solution est accélérée dans une buse de poussée pour être ensuite uniformément dispersée sous forme d'un cône constitué de gouttelettes à grande vitesse.

Grâce à la vitesse relativement élevée entre le milieu aspiré et la solution, un très long échange par la même, un remarquable effet d'absorption est obtenu dans un appareil relativement peu encombrant. Dans la chambre de mélange, les gouttelettes rencontrent, entraînent et accélèrent l'air aspiré.

Par souci de sécurité CIFEC propose donc une neutralisation deux étages en série. L'air sortant du premier laveur lavé une seconde fois par un deuxième laveur assurant ainsi une déchloration totale de l'air rejeté par la cheminée (Cl<sub>2</sub> < 5 mg/m<sup>3</sup>).

Un séparateur dans lequel refoule le laveur d'air à jet liquide, assure la séparation entre l'air propre et la solution de soude. Une pompe assure la recirculation du liquide de lavage.

### 3/ SPECIFICATIONS

Une tour d'absorption par lavage de gaz à deux étages modèle **CIFEC DN 80**, construction de l'ensemble en plastique. PEHD/PVC

#### Caractéristiques

. débit d'absorption instantané -----	> 250 kg/h
. capacité finale de chlore pouvant être absorbée -----	50 kg
. débit d'air aspiré (correspondant à la pointe de dégagement) -	150 m <sup>3</sup> /h
. dépression produite à l'aspiration -----	80 mm CE
. <u>dimensions</u>	
hauteur sous plafond -----	3,12 mètres
hauteur totale avec la cheminée -----	3,50 mètres
poids à vide -----	450 kg
poids en ordre de marche-----	1,2 T

#### La tour de neutralisation comprend :

- Une cuve avec seuil de niveau, jauge extérieure, trou de poing.  
Diamètre : 1000 mm
- Deux colonnes de lavage DN 80 avec les tuyauteries afférentes.
- Une pompe de recirculation en polypropylène chargé - débit 6 m<sup>3</sup>/h - pression 3,7 bar  
puissance du moteur 4 KW - vitesse de rotation 2900 t/mm, à **entraînement magnétique**,  
type MFVTA.
- Un séparateur de gouttelettes avec dévésiculateur.
- Une cheminée d'extraction avec chapeau.
- Un coffret électrique de commande avec démarreur électronique et asservissement au détecteur de fuites de chlore. Dimensions : 800 x 600 x 250 mm.

#### OPTIONS

- 1/ Cuve de rétention en PEHD pour Tour de Neutralisation. Dimensions : 1600 x 200 x 20 mm.
- 2/ Un coffret de dépotage extérieur avec raccord pompier pour chargement de la soude avec tuyauterie afférente (910 mm x 410 mm x 410 mm).